



CONCEPTION ET FABRICATION ASSISTEE PAR ORDINATEUR

Objectifs	<ul style="list-style-type: none">• Acquérir les notions de base nécessaires à la conduite d'une machine à commande numérique MOCN• Ecrire un programme d'usinage manuellement• Régler la machine pour sa mise en œuvre• Respecter les consignes de sécurité
Entreprises ciblées	<ul style="list-style-type: none">• Entreprises industrielles publiques et privées
Fréquence des séminaires (par année)	Toute l'année
Contenu du programme	<ul style="list-style-type: none">• Introduction à la commande numérique• Structures générales des MOCN• Classification des MOCN• Aide de l'informatisation dans la programmation des MOCN• Définition de la commande numérique• La machine et ses commandes• Les bases du langage ISO• Utilisation du langage programmé
Durée du programme	A déterminer
Equipement nécessaire	<ul style="list-style-type: none">• Tour à commande numérique DMG MORI NLX2000/500
Résultats attendus	<p>Au terme de ce séminaire, chaque participant doit être capable</p> <ul style="list-style-type: none">• D'insérer un programme• De simuler un programme• De chercher l'origine programme• De contrôler la pièce réalisée

	<ul style="list-style-type: none"> Calculer les caractéristiques d'un engrenage 	
Objectifs	<ul style="list-style-type: none"> Déterminer le rapport de rotation du diviseur Ecrire un programme manuellement d'usinage Régler la machine pour sa mise en œuvre Respecter les consignes de sécurité Respecter les consignes de sécurité 	
Objectifs		
Entreprises ciblées	<ul style="list-style-type: none"> GROUPE SIAD (TAMPICO) – SIBA – IPC – SIMPA 	
Entreprises ciblées	<ul style="list-style-type: none"> – IPLAST SENICO METALAFRIC FONCET – IPC SIMPA SICALASY METALAFRIC – GROUPE KIRENE – GROUPE SIAD (TAMPICO) 	
Nombre de participants (par lot)	<ul style="list-style-type: none"> 12 	
Fréquence des séminaires (par année)	Chaque bimestre (six fois par an)	
Contenu du programme	<ul style="list-style-type: none"> Module 1: TAILLAGE D'ENGRENAGE ET A L'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE 	
Durée du programme	(35 heures)	
Durée du programme	(70 heures)	
Equipement nécessaire Equipements nécessaires	<ul style="list-style-type: none"> Diviseur universel 1/40 ajustable avec les accessoires standards Machines à usinage par décharge électrique EDM Fraiseuse HMV 2000 ENSHU 	
Résultats attendus Résultats attendus	<p>Au terme de ce séminaire, chaque participant doit être capable :</p> <p>Au terme de ce séminaire, chaque participant doit être capable de :</p> <ul style="list-style-type: none"> insérer un programme De simuler un programme Choisir la fraise module appropriée Effectuer les réglages corrects de la machine et des accessoires De contrôler la pièce réalisée 	
	<ul style="list-style-type: none"> Réaliser le taillage d'engrenage Contrôler correctement l'engrenage réalisé 	